



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЕРМЕТИК
(ТУ 20.30.22 - 001 – 98880027 – 2023)
/ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р 59522-2021 /

ТЭКТОР® 202

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентный полиуретановый безусадочный отверждающийся герметик, применяется для герметизации деформационных швов стыков панелей наружных стен надземной части панельных зданий (в том числе и ремонта). Основа – полиуретановый синтетический каучук. После смешивания компонентов - отверждается в результате химической реакции. Герметик обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов, а также хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения.

Цвет: белый, серый, RAL (под заказ).

Комплект: 12,5 кг

СВОЙСТВА:

Высокая стойкость к воздействию эксплуатационных и климатических факторов, стойкость к УФ-излучению. Сохраняет эластичность в большом диапазоне температур.

Отличная адгезия к бетону, цементно-песчаному раствору, пенобетону, металлам, дереву, кирпичу, оштукатуренным поверхностям.

Отличная тиксотропность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Герметизация межпанельных швов и стыков конструкций зданий и отдельных его элементов.

Воздухо- и влагозащита стыков ограждающих конструкций и панельных плит строящихся и ремонтируемых зданий и сооружений с деформативностью $\pm 25\%$.

Для герметизации трещин, пустот и щелей на фасадах зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Жизнеспособность при 20±5°C, час	не менее 2
Условная прочность в момент разрыва при 20°C, МПа	0,4 - 0,8
Растяжение при разрыве, %	600 - 900
Время полимеризации при 20°C и отн. влажности 50%, часов	24
Время полного отвержд. при 20°C и отн. влажности 50%, суток	2
Характер разрушения	когезионный
Сопротивление текучести, мм	0
Диапазон температур нанесения, °C	-20 - +40
Диапазон температур эксплуатации, °C	-60 - +70
Динамическая вязкость при 20°C, МПа	300 000 (по Брукфильду RVT V=7/10 об./мин.)
Плотность при 20°C, кг/м³	1600 ± 50
Прогнозируемый срок службы, год	не менее 10 лет

КОМПЛЕКТНОСТЬ ГЕРМЕТИКА:

Герметик ТЭКТОР® 202 поставляется в виде комплекта из двух компонентов.

Компонент №1 - паста белого цвета. Компонент №2 – вязкая жидкость светло-жёлтого или чёрного цвета, расфасованная в пластиковые контейнеры с герметичной крышкой. Весовое соотношение обеспечивается при фасовке компонентов на заводе-изготовителе.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Поверхность должна быть прочной, чистой. Необходимо очистить герметизируемый стык от цементной пленки, пыли, грязи, снега, наледи, остатков старого герметика и краски. Места, загрязненные маслом или жиром, обезжиривают растворителями согласно местным нормам. Поверхность очищают металлическими щетками и продувают сжатым воздухом. Свежие бетонные поверхности должны быть выдержаны сроком не менее 28 дней. Для проверки качества адгезии необходимо сделать тестовый шов перед проведением работ. При необходимости использовать двухкомпонентную полиуретановую грунтовку «ТЭКТОР 200».

ПОДГОТОВКА ГЕРМЕТИКА К РАБОТЕ:

Снять крышки с ведра компонента №1 и с контейнера компонента №2. Тщательно перемешивая, вылить весь компонент №2 (проверив, что не осталось остатков компонента №2 на дне и стенках контейнера) в ведро с компонентом №1 и перемешать до получения однородной массы при помощи низко-оборотистой дрели в течение 6 – 8 минут. После перемешивания проконтролировать однородность массы герметика на предмет полного размешивания компонента №2. В процессе перемешивания компонентов, герметик становится менее густым и вязким. Не допускается разбавление герметика, изменение соотношения компонентов от заводской фасовки. При низких температурах вязкость герметика увеличивается, поэтому перед смешиванием его необходимо термостатировать до температуры 20-25°C.

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА:

Перед нанесением герметика обязательно изучите описание и технологический регламент и убедитесь, что соблюдены все предписания производителя. В шов закладывается уплотнительный жгут из вспененного полиэтилена, обеспечивающий проектный слой герметика не **менее 3 мм** и не более 12 мм, а также позволяющий избежать контакта герметика с элементами конструкции в третьей плоскости. Герметик наносится на подготовленную поверхность при помощи **шпателя** избегая образования пустот и пузырей воздуха, разрывов и наплывов с дальнейшим уплотнением и формированием профиля. Запрещается наносить герметик во время дождя или снегопада. Согласно п.5.2.6. СНиП 3.04.03-85 влажность бетона в поверхностном слое толщиной 20 мм должна быть не более 4%. Оптимальное соотношение глубины шва к его ширине 1:3. Расчет расхода герметика на 1 пог.м., рассчитывается по формуле:

$M=BCV$ (кг/пог.м.), где В – толщина слоя герметика (м), С - ширина шва (м), V – плотность (кг/м³).

При выполнении работ необходимо вести «Журнал контроля качества производства работ», для учёта информации (время, условия, место работ, продукт, исполнитель, проверяющий, замечания).

ПРИМЕР:

Расположение герметика в устьях стыков, в случае герметизации наружных ограждающих конструкций.

- 1 – герметик,
- 2 – уплотняющая антиадгезионная прокладка (жгут),
- 3 – наружная стеновая панель



ОГРАНИЧЕНИЯ:

Не подходит для применения в швах полов, подвергающихся механическому воздействию.
Не применяется для поверхностей, которые подвергаются длительному пребыванию в воде.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

В соответствии с ГОСТ 12.1.007 неотвержденный и отвержденный герметик ТЭКТОР® 202 относится к малоопасным веществам. Герметик и его компоненты относятся к трудногорючим, невзрывоопасным материалам. Компоненты герметика способны при длительном контакте с кожей вызывать дерматиты, поэтому при работе следует избегать прямого контакта с кожей (работать в резиновых перчатках), избегать попадания в глаза (носить защитные очки). При попадании компонентов на незащищенную поверхность кожи их следует смыть сначала уайт-спиритом, а затем теплой водой с мылом. После полимеризации герметик удаляется механическим путем. Герметик утилизируют в соответствии с действующим законодательством, санитарными правилами и иными нормативными правовыми актами.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

Компоненты герметика перевозят любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги и нарушение герметичности тары. При отрицательной температуре, после транспортировки, компоненты герметика следует поместить в тёплое помещение (+20°C) на срок не менее 24 ч.

Компоненты герметика хранят в таре изготовителя при температуре, не превышающей 30 °C, в условиях, исключающих контакт с влагой и воздействие прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

В заводской таре, при условии выполнения указанных выше условий, составляет 12 месяцев.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед использованием герметика, потребителю следует провести все необходимые тесты, чтобы удостовериться в соответствии продукта и поверхности нанесения особенностям проведения работ. Завод-изготовитель отвечает за качество герметика, за правильность подготовки и применения отвечает производитель работ. Гарантийные обязательства на герметик - действуют при его правильной транспортировке, хранении, применении и эксплуатации.